



COMUNE DI MONTELLO

Provincia di Bergamo – Via A.Brevi, 2 – C.A.P. 24060

AREA ECONOMICO FINANZIARIA – UFFICIO TRIBUTI

Tel. 035.681028 – Fax 035.683503 – e-mail: protocollo@comune.montello.bg.it

OGGETTO: (Richiesta **ESENZIONE E/O RIDUZIONE** dell'applicazione della **Tassa Raccolta Rifiuti Urbani**. -art. 47 D.P.R. 28/12/2000 n. 445 – artt. 3 e 10 Regolamento Comunale).

Il/La sottoscritto/a.....nato a.....
il.....residente avia.....
C.F.....tel.....fax.....
e mail.....
(da compilare solo per società):
Dittaesercente attività.....

CHIEDE

per l'immobile uso.....sito in via.....n....
l' **ESENZIONE** ai fini della **TASSA RACCOLTA RIFIUTI URBANI** :

- inutilizzato (libero da persone e cose e senza utenze. Allega eventuali disdette luce, acqua, gas, ecc.) (art. 3).
- in ristrutturazione fino al..... (art. 3).
- Inagibile, come da documentazione allegata (art. 3).
- superfici dei locali di impresa agricola (art. 3).

per l'immobile uso.....sito in via.....n....
la **RIDUZIONE** ai fini della **TASSA RACCOLTA RIFIUTI URBANI**

La tassa viene ridotta del 30% in caso di:

- abitazioni con unico abitante / occupante (art. 10 comma a).
- per le abitazioni tenute a disposizione per uso stagionale e/o uso limitato. (art. 10 comma b).

Dichiara altresì che la propria abitazione principale si trova:

Abitazione principale (territorio extra-comunale): Località: _____

Via: _____ n. _____ piano: _____ interno: _____

Il sottoscritto dichiara, sotto la propria responsabilità, di non volere cedere l'alloggio in locazione o in comodato e di utilizzare lo stesso per un periodo inferiore a 6 mesi all'anno.

- per i locali, diversi da abitazioni, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, non ricorrente, risultante da licenza o autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività (art. 10 comma c).
- abitazioni tenute a disposizione da cittadini italiani che risiedano o abbiano dimora, per più di sei mesi l'anno, in località fuori del territorio nazionale e dichiarando sotto la propria responsabilità, di non volere cedere l'alloggio in locazione o in comodato (art. 10 comma d);

La tassa viene ridotta del 20% in caso di:

- abitazioni ove vengono effettuate pratiche di compostaggio dei rifiuti solidi urbani con trasformazione biologica;
- altro _____

- Le riduzioni tariffarie sono applicate sulla base degli elementi e dati contenuti nella denuncia originaria, integrativa o di variazione, con effetto dall'anno successivo. Il contribuente è tenuto a comunicare entro il 20 gennaio il venir meno delle condizioni per l'attribuzione dell'agevolazione; in difetto si provvede al recupero del tributo a decorrere dall'anno successivo a quello di denuncia dell'uso che ha dato luogo alla riduzione tariffaria, con applicazione delle sanzioni previste per l'omessa denuncia di variazione.

Montello,

IL DICHIARANTE

.....

-L'utente dichiara di essere a conoscenza delle sanzioni penali a carico di chi dichiara il falso o esibisce atto falso o contenente dati non più rispondenti a verità (art. 76 D..P.R. 445/2000 in base agli artt 46 e 47 del D.P.R. 445/2000).

-Dichiara di essere informato ai sensi e per gli effetti di cui all'art. 10 della L. 675/96 che i dati personali raccolti, saranno trattati esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Montello,

IL DICHIARANTE

.....